

ambelt®



Produktkatalog

Ambelt®

Fördergurte und Zubehör

Ambelt® versteht sich als zuverlässiger Partner im Bereich DIN genormter Fördergurte und Förderbandkomponenten für regional, national und international agierende Vulkanisier- und Handelsbetriebe sowie Anlagenbauer aus der Schütt- und Stückgutförderung. Das Unternehmen versorgt seine Kunden mit Gummifördergurten und Verschleißschutzmaterialien aus insgesamt vier nationalen Lagern.

Ambelt® garantiert Ihnen DIN-Anfertigungen nach den strengen ISO-Normen sowie einen hohen Qualitätsanspruch, technologische Kompetenz und langjährige Erfahrung.

Weiterhin bietet Ihnen Ambelt® ein umfangreiches Produktportfolio im Bereich Fördertechnik an. Dazu gehören Gummifördergurte in diversen Spezifikationen, Verschleißschutzgummi, Dämpfungselemente, Tragrollen sowie Reparaturmaterial.

Ambelt® Produktverzeichnis

Fördergurte

Textilfördergurte	06
Öl- und fettbeständige Fördergurte	07
Hitzebeständige Fördergurte	08
Flammwidrige Fördergurte	08
Steilfördergurte	09
Wellkantengurte	16
Textil-Elevatorgurte	20
Stahlseil-Elevatorgurte	20
Gleitgurte	20
Leichtfördergurte	21
Sonderfördergurte	21
Stahlseilfördergurte	22
Metallbreaker-Fördergurte	23

Verschleißschutz

Ambelt® 45, 65 und 60 Super	26
Ambelt® Para und Para Super	27
Ambelt® Prema Super	28
Ambelt® Staubdichtungstücher	29
Ambelt® Seitenführungsgummi	30
Ambelt® Keramik-Verschleißschutzmatten	31

Förderbandkomponenten

Gurtec Tragrollen, Tragrollenstationen & Halter	34
Ambelt® Trommelbelag	36
Trommelabstreifer	37
PU-Trommelabstreifer	37
Hartmetall-Untergurtabstreifer	37
Kombiabstreifer	38
Antriebstrommeln	39
Umkehrtrommeln	39
Einschnürtrommeln	40
Ambelt® Dämpfungselemente AmPact	41
Stollen	42
Wellkanten	43

Reparaturmaterial

Ambelt® Permaflex	46
Helmitin® Kaltklebesysteme, Stahlprimer und Reiniger	48
Reparaturbänder	52
Reparaturplatten	52
Reparaturflicken	53

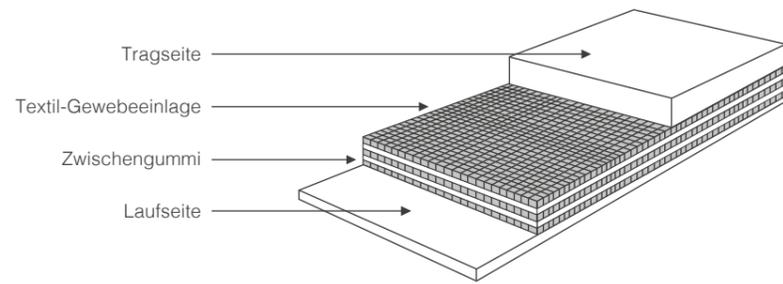
Textilfördergurte



Ambelt® Textilfördergurte aus EP oder PP-Gewebe werden für den Transport von Schütt- und Stückgut verwendet. Dank der hohen Reißfestigkeit und Stabilität eignen sich die Gurte für Transporte schweren Materials, über mittlere bis lange Distanzen. Ambelt® Fördergurte werden ausnahmslos nach DIN 22102 hergestellt. Das Ambelt® Produktportfolio umfasst verschiedenste Qualitäten und Konfektionen sowie querstabile XE-Ausführungen.

Einsatzgebiete

- Bergbau und Salzgewinnung
- Chemische Industrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Hafen- und Umschlagtechnik
- Holzindustrie
- Kohlekraftwerke
- Recyclingindustrie
- Sand- und Kiesindustrie
- Steinbrüche
- Zementwerke



Technische Daten

Karkasse	Reißfestigkeit (N/mm ²)	Gewebeeinlagen	Dicke der Deckplatte (in mm)		
			Oben	Unten	Breite
EP/PP	200	1 – 3	1 – 40	0 – 40	300 – 9.000
	250				
	315				
	400	2 – 6			
	500				
	630				
	800				
	1.000				
	1.250				
	1.500				
	1.600				
3.150					

Qualitäten

	Y-Qualität	X-Qualität	Z-Qualität	N-Qualität	W-Qualität
Reißfestigkeit	≥ 20 N/mm ²	≥ 25 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	≥ 16 N/mm ²	≥ 18 N/mm ²
Abrieb	≤ 150 mm ³	≤ 120 mm ³	≤ 250 mm ³	≤ 120 mm ³	≤ 90 mm ³
Reißdehnung	≥ 400%	≥ 450%	≥ 350%	≥ 400%	≥ 450%

Öl- und fettbeständige Fördergurte



Fette, Mineralöle und Lösungsmittel können normale Textilfördergurte beschädigen. Bereits nach kurzer Zeit kann eine Quellung der Deckplatten auftreten. Aus diesem Grund gibt es die speziellen öl- und fettbeständigen Gurte von Ambelt®. Ihre Materialbeschaffenheit verringert den Verschleiß und erhöht damit die Wirtschaftlichkeit der Produktion. Das Lieferprogramm von Ambelt® umfasst die Qualitäten MOR (Medium Oil Resistant) und OR (Oil Resistant). Die Produktspezifikationen sind selbstverständlich auch in querstabiler XE-Ausführung erhältlich. Alle Gurtbreiten bis 3.000mm sind bei uns ab Lager verfügbar.

Einsatzgebiete

- Chemische Industrie
- Düngemittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Futtermittelindustrie
- Getreidesilos
- Glasindustrie
- Holzindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Recyclingindustrie

Technische Daten

	MOR-Qualität	OR-Qualität
Reißfestigkeit	≥ 14 N/mm ²	≥ 16 N/mm ²
Abrieb	≤ 200 mm ³	≤ 160 mm ³
Reißdehnung	≥ 300%	≥ 350%

Hitzebeständige Fördergurte



Hitzebeständige Fördergurte weisen eine gute Beständigkeit gegenüber heißen Materialien wie Zement, Stahl oder Sand auf.

Die Deckplatte des Fördergurts besteht aus einer besonderen Gummimischung, die sich durch hohe Haftfestigkeit, höchste Reißdehnung und hervorragende thermische Schutzwirkung auszeichnet. Die Verwendung verschiedener Elastomere bedingt die unterschiedlichen Hitzebeständigkeiten.

Die nach DIN 22102 gefertigten hitzebeständigen Ambelt® Fördergurte können Materialien mit einer Dauertemperatur von bis zu 200°C – kurzfristig sogar bis 250°C – transportieren.

Einsatzgebiete

- Chemische Industrie
- Düngemittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gießereien
- Glasindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Müllverbrennung
- Zementwerke

Technische Daten

	Heat 150°	Heat 180°	Heat 200°
Reißfestigkeit	≥ 14 N/mm ²	≥ 14 N/mm ²	≥ 13 N/mm ²
Abrieb	≤ 250 mm ³	≤ 250 mm ³	≤ 200 mm ³
Reißdehnung	≥ 400%	≥ 400%	≥ 350%
Dauertemperatur	≤ 150°	≤ 180°	≤ 200°

Flammwidrige Fördergurte



Eine Feuerentwicklung ist eines der größten Risiken im Produktionsprozess vieler Kunden. Um Personen- und Sachschäden im Falle eines Ausbruchs gering zu halten oder sogar abzuwenden, können flammwidrige Fördergurte verwendet werden.

Einsatzgebiete

- Bergbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Hafens- und Umschlagtechnik
- Kraftwerke
- Tunnelbau

Ambelt® bietet Ihren Anforderungen entsprechende Qualität

- K Qualität: Flammwidrig mit Deckplatte
- S Qualität: Flammwidrig mit und ohne Deckplatte
- V Qualität: Selbstverlöschend
- EN14973 Class A: Untertage Bergbau / Tunnelbau

Technische Daten

	K-Qualität	S-Qualität	V-Qualität	EN14973 Class A
Reißfestigkeit	≥ 20 N/mm ²	≥ 20 N/mm ²	≥ 17 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²
Abrieb	≤ 150 mm ³	≤ 150 mm ³	≤ 200 mm ³	≤ 200 mm ³
Reißdehnung	≥ 450%	≥ 450%	≥ 350%	≥ 350%

Steilfördergurte



Bei Steigungswinkeln von über 18° können Schütt- und Stückgüter nicht über die gängigen glatten Textilfördergurte transportiert werden. Hier kommen Ambelt® Steilfördergurte zur Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Einsatzgebiete, Förderleistungen und betrieblicher Voraussetzungen bietet Ambelt® ein umfassendes Portfolio an offenen und geschlossenen Profiltypen an. Bei individuellen Wünschen an die Profilhöhe bzw. -typen können auch maßgeschneiderte Kundenwünsche realisiert werden.

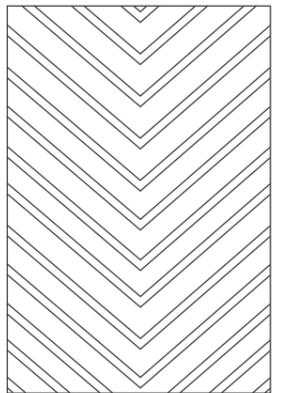
Ambelt® liefert Steilfördergurte sowohl in RipStop-Ausführung als auch in querstabiler, hitzebeständiger, flammwidriger und öl- und fettbeständiger Qualität.

Einsatzgebiete

- Hafens- und Umschlagtechnik
- Holzindustrie
- Hüttenwerke
- Kraftwerke
- Kohleindustrie
- Landwirtschaft
- Recyclingindustrie
- Sand- und Kiesindustrie
- Steinbrüche
- Zementwerke

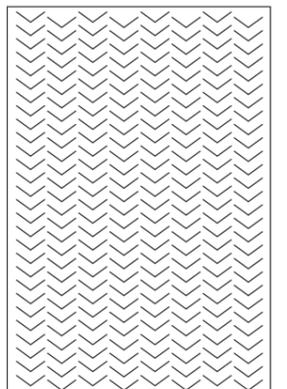
Typ V3, V5, V6 und V10

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
Ambelt® Steilfördergurt Typ V3			
3	600	100	600 – 800
Ambelt® Steilfördergurt Typ V5			
5	620	100	620 – 820
5	300 – 1200	100	300 – 1200
Ambelt® Steilfördergurt Typ V6			
6	500 – 1000	80	500 – 1200
6	500 – 1200	150	500 – 1200
6	650	100	650 – 900
6	1000	100	1000 – 1200
6	1200	100	1200 – 1600
Ambelt® Steilfördergurt Typ V10			
10	600 – 1400	76	600 – 1400



Typ Multi-V6

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
6	600 – 1400	76	600 – 1400

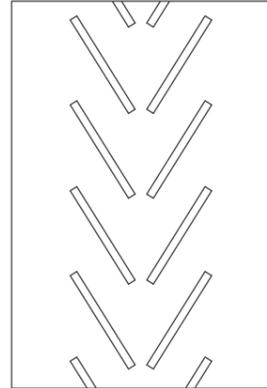


Steilfördergurte



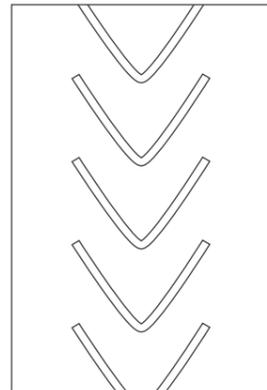
Typ V15 – Standard offen

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	300	146	400 – 550
	380	250	450 – 850
	385	250	400 – 1000
	450	225	600 – 650
	600	328	700 – 1200
	600	250	650 – 1000
	750	250	800 - 1200



Typ V15 – Standard geschlossen

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	330	250	400 – 800
	450	300	500 - 1000



Typ V15 – Breit

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	300 - 1200	125	300 - 1200

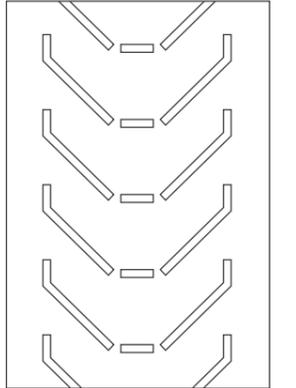


Steilfördergurte



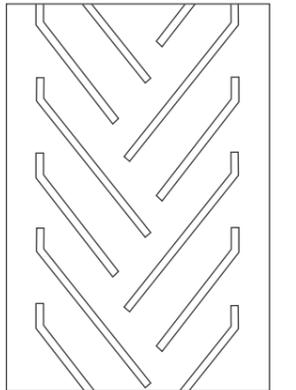
Typ C15 – Standard

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	500	340	550 - 800



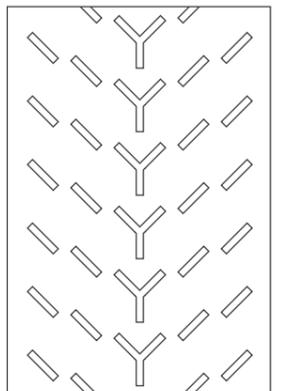
Typ C15 – Breit

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	750	300	900 - 1000



Typ Y15 / 890

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	890	190	1000 – 1500

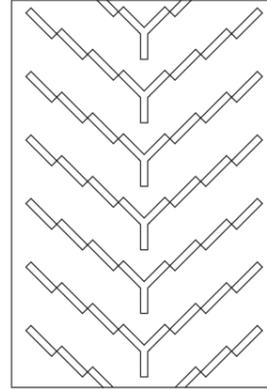


Steilfördergurte



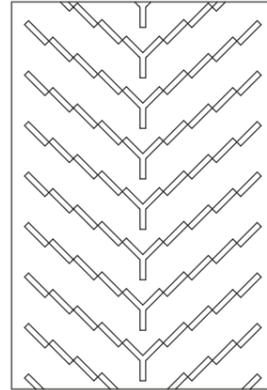
Typ Y15 / 980

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	980	190	1000 – 1500



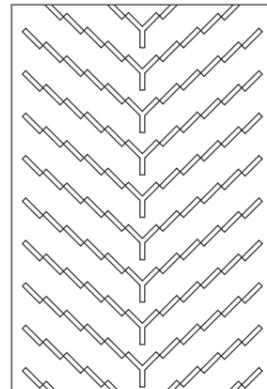
Typ Y15 / 1090

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	1090	190	1200 – 1400



Typ Y15 / 1290

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	1290	190	1400 – 1500

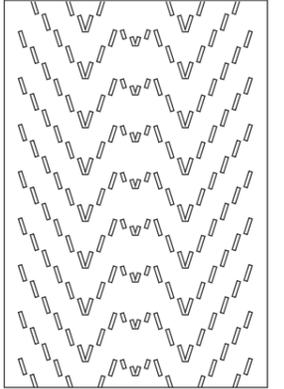


Steilfördergurte



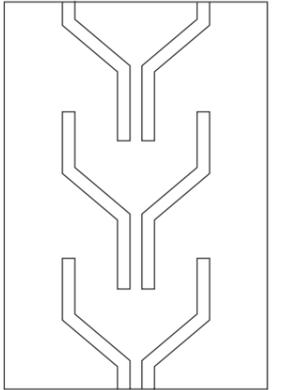
Typ Y15 / 1700 oder 1790

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
15	1700 oder 1790	190	1800 – 2200



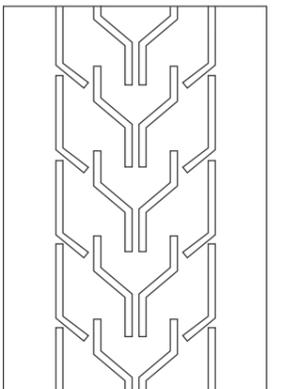
Typ Y17

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
17	300	330	400 – 800



Typ Y17

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
17	440	330	500 – 1000
	550	330	600 – 1000
	630	330	700 – 1000
	750	330	850 – 1200
	950	330	1050 – 1400

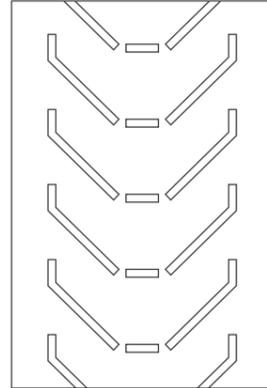


Steilfördergurte



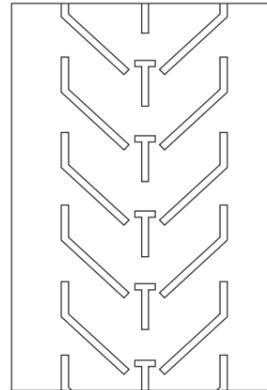
Typ C25

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
25	450	330	500 – 1000
	550	330	600 – 1000
	750	330	850 – 1200



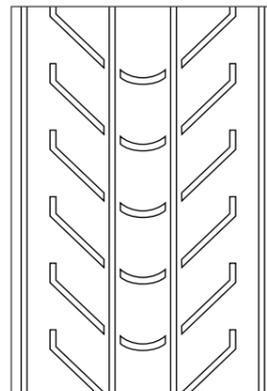
Typ CT25

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
25	450	250	500 – 800
	550	250	600 – 1200
	450	330	600 – 800
	550	330	600 – 800



Typ CL25

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
25	1350	500	1400

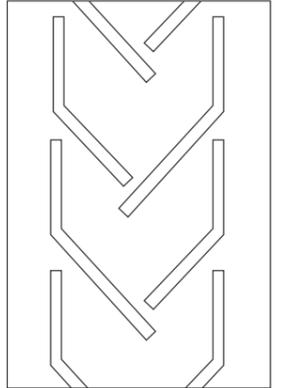


Steilfördergurte



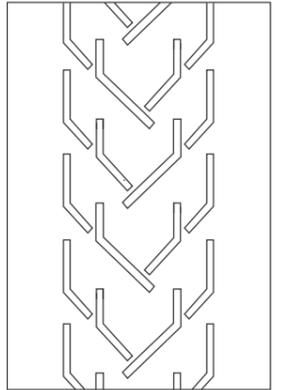
Typ C32 – Schmal

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
32	460	330	550 - 1000



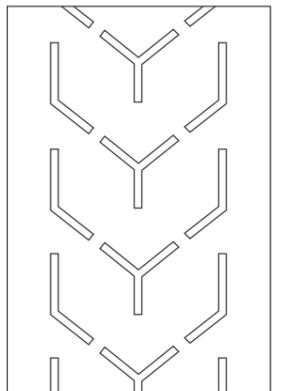
Typ C32

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
32	580	330	600 – 800
	630	330	650 – 900
	750	330	850 - 1400



Typ Y32

Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenabstand (mm)	Gurtbreite (mm)
32	450	255	500 – 800
	600	330	700 – 1000
	800	330	900 - 1200



Wellkantengurte



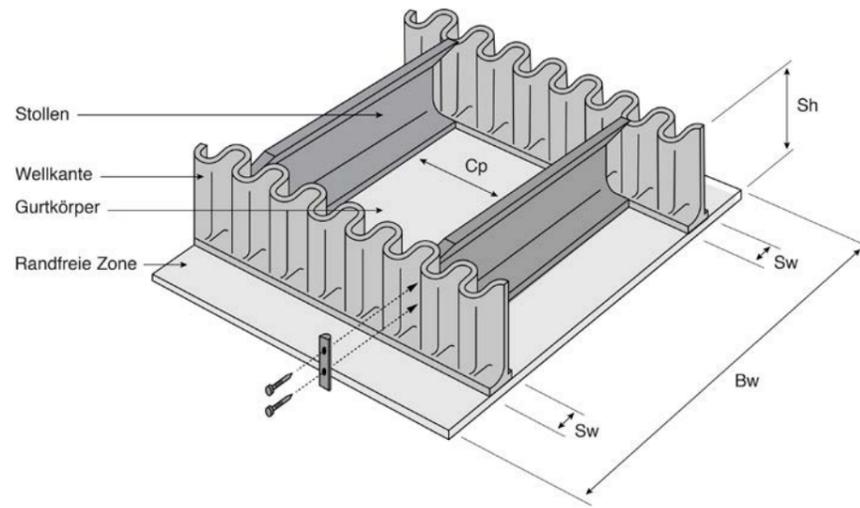
Wellkantengurte eignen sich zur horizontalen bis vertikalen Förderung (bis zu 90°) von Stück- und Schüttgut. So können im Betriebsablauf Übergabestellen reduziert werden. Das positive Resultat ist eine energie- und kapitalschonendere Arbeitsweise. Ambelt® bietet seinen Kunden ein großes Portfolio an Kombinationsmöglichkeiten aus Stollen und Wellkanten in verschiedenen Höhen bis 500 mm an.

Wellkanten und Stollen können auch mit Gewebeverstärkung gefertigt und zur Verbesserung der Abdichtung miteinander verschraubt werden. Gemäß Ihren Spezifikationen liefert Ambelt® Ihren neuen Wellkantengurt: Der Basisgurt ist erhältlich in querstabiler Textil- oder Stahlseil-ausführung. Für leichte bis mittelschwere Anwendungen empfehlen wir Basisgurte mit textiler Querarmierung. Bei besonders hohen Belastungen sind Basisgurte mit Stahlseilquerarmierung die richtige Wahl.

Einsatzgebiete

- Bergbau (Kohle, Salz, Erz)
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gießereien
- Hafen- und Umschlagtechnik
- Kohle-/Biomassekraftwerke
- Recyclingindustrie
- Sand- und Kiesindustrie (Aquamatorgurte für Separationsprozesse)
- Steinbrüche

Schema Gurtaufbau



Sh = Wellkantenhöhe
 Bw = Gurtbreite
 Cp = Stollenabstand
 Sw = Wellkantenfußbreite

Ambelt® liefert Wellkantengurte in folgenden Gummiqualititäten

- Hochabriebfest
- Öl- und fettbeständig
- Hitzebeständig
- Schwer entflammbar



Da Wellkantengurte stets Sonderanfertigungen sind, kontaktieren Sie das Ambelt® Vertriebs-Team, um ein individuelles Angebot zu erhalten.

Wellkantengurte



Überblick

- Besonders zuverlässige Heißvulkanisation der Stollen- und Wellkanten auf den Basisgurt
- Maximale Stollen- und Wellkantenhöhe 500mm
- Maximale Gurtbreite 3.200mm
- Lieferung als Endlosgurt oder in offener Länge

Technische Daten Fördergurt

Art	Bezeichnung	Aufbau	Konfektion	Standard Deckplatten- dicke*	Min. Trommel ø
	XE		250/2	4:2	200
			400/3	4:2	315
Textil	XE+1		250/2+1	3:1,5	200
			315/2+1	4:2	250
			400/3+1		315
			500/3+1		400
	XE+2		400/3+2	4:2	315
			500/3+2		400
			630/4+2		500
			800/5+2	5:3	630
			1000/5+2		800
			1250/5+2		1000
	XE-SC+2		400/3+2	4:2	315
			500/3+2		400
			630/4+2		500
			800/5+2	5:3	630
			1000/5+2		800
			1250/5+2		1000
Stahl	XST-SC+2		1600	8:8	1250
			2000		
			2500		1400
			3150		

*andere Deckplattenverhältnisse sind gemäß Kundenanforderung möglich

Wellkantengurte



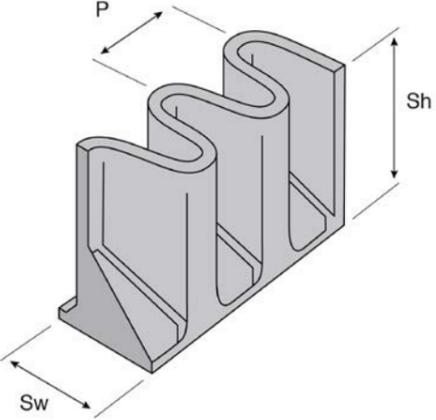
Technische Daten Stollentyp

Modell	Typ	Höhe (mm)	Fußbreite (mm)
 C	C55	55	75
	C75	75	90
	C90	90	110
	C110	110	110
 T	T40	40	70
	T55	55	80
	T75	75	100
	T90	90	110
	T110	110	110
	T140	140	160
	T180	180	160
 TC	TC75	75	85
	TC90	90	110
	TC110	110	110
	TC140	140	150
	TC180	180	150
	TC230	230	160
	TC280	280	160
 TCS	TCS230	230	105
	TCS280	280	105
	TCS360	360	200
	TCS470	470	200

Wellkantengurte



Technische Daten Wellkante

Modell	Typ	Höhe (Sh)	Fußbreite (Sw)	Wellenteilung (P)	Gewicht (kg/m)
	Standard	40	30	25	0,58
		60	50	40	1,55
		80			1,82
		100			2,20
		120			2,65
	Gewebeverstärkt	120	75	63,2	3,20
		160			4,76
		200			6,45
		240			7,50
		250			6,37
280		8,90			
HD	300	100	83	9,33	
	400			12,10	
	500			16,80	

Gurtführungsräder

Für den optimalen Gurtlauf empfehlen wir die Verwendung der Ambelt® Gurtführungsräder. Die randfreie Zone des Gurtes liegt an bzw. innerhalb der Nut. Dies ermöglicht eine zuverlässige und schonende Gurtführung.

Technische Daten

		Außendurchmesser	300mm
		Innendurchmesser	115mm
		Gesamtbreite	80mm
		Nutbreite	50mm
		Nuttiefe	40mm

Textil-Elevatorgurte



Elevatorgurte optimieren den Transportprozess überall dort, wo auf engem Raum gefördert werden muss. Ambelt® Elevatorgurte haben EP-Gewebeeinlagen und werden nach den Vorschriften der DIN22102 und DIN22104 produziert. Sie eignen sich zur senkrechten Förderung von Schütt- und Stückgütern. Sonderanfertigungen gemäß Kundenanforderungen können jederzeit realisiert werden. Die Gurte können inklusive Lochung, mechanischer Gurtverbinder und Becherschutzunterlagen einbaufertig geliefert werden.

Einsatzgebiete

- Eisengießereien
- Kohlekraftwerke
- Landwirtschaft
- Lebensmittelproduktion
- Recyclingindustrie
- Zementwerke

Stahlseil-Elevatorgurte



Für Hochleistungselevatoren, wie man sie in der Zementindustrie findet, werden Stahlseilfördergurte in verschiedenen Konstruktionen, mit oder ohne seilfreien Zonen für die Becherbefestigung, eingesetzt. Für unsere Stahlseil-Elevatorgurte verwenden wir besondere hitzebeständige und alterungsbeständige Gummimischungen. Sonderanfertigungen gemäß Kundenanforderungen können jederzeit realisiert werden. Die Gurte können inklusive Lochung, mechanischer Gurtverbinder und Becherschutzunterlagen einbaufertig geliefert werden.

Einsatzgebiete

- Kohlekraftwerke
- Recyclingindustrie
- Zementwerke

Gleitgurte



Gleitgurte werden auf Gleittischen abgetragen und kommen immer dort zum Einsatz, wo Förderanlagen aufgrund technischer Gegebenheiten nicht rollend ausgeführt werden können. Ambelt® Gleitgurte werden ausnahmslos nach DIN 22102 gefertigt. Sie haben im Vergleich zu Mehrlagenfördergurten einen niedrigeren Reibwert zwischen Gurt- und Anlagenkonstruktion, sodass die Abnutzung des Fördergurtes minimiert und die Wirtschaftlichkeit der Anlage erhöht wird. Um einen geringen Reibwert zu erreichen, wird bei der Herstellung auf die untere Deckplatte verzichtet, das heißt die Gurte liegen mit Ihrer untersten und gleitfreundlichen Gewebeeinlage auf den Gleittischen auf. Diese Produkte sind auch in öl- und fettbeständiger Qualität, sowie in querstabiler Ausführung verfügbar.

Einsatzgebiete

- Flughäfen
- Holzindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Paketdienste
- Recyclingwerke
- Verpackungsindustrie

Leichtfördergurte



Ambelt® Leichtfördergurte werden in der Regel auf kurzen und mittleren Förderstrecken eingesetzt und ermöglichen den Transport von Stück- und Schüttgütern selbst in verwinkelten und kleinen Werkbereichen, z.B. in der Lebensmittelindustrie oder Versandhäusern.

Für nahezu jeden Einsatzzweck bieten wir Ihnen eine Lösung. Das umfangreiche Lieferprogramm beinhaltet Leichtfördergurte aus PU, PVC und weiteren Materialien. Nach Wunsch besetzt mit Stollen, Wellkanten und Keilleisten – mit oder ohne Gewebeeinlagen sowie öl- und fettbeständig und FDA-geprüft.

Einsatzgebiete

- Glasindustrie
- Holzindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Logistikzentren und Paketdienste
- Recyclingindustrie
- Ziegeleien
- Zuckerindustrie

Verbindungsarten nach Vorgabe oder unserer Empfehlung

- Gestufte Fingerverbindungen
- Durchgestanzte Fingerverbindungen
- Mechanische Verbindungen
- Zwei- oder mehrlagige Stufenverbindungen
- Polyester-Reißverschlussverbindungen
- Überlappungsverbindungen

Sonderfördergurte



Ambelt® bietet Ihnen neben den Standardprodukten auch Sonderfördergurte nach Ihrem Bedarf. Gerne beraten wir Sie bei technischen Fragen.

Einsatzgebiete Supergrip-Gurte

- Flughäfen
- Freizeitparks
- Getränkeindustrie
- Holztransport (z.B. Hackschnitzel)
- Paketzentren
- Personenbeförderung

Supergrip-Gurte

Ambelt® Supergrip-Gurte werden mit einer speziellen Gummimischung hergestellt und haben eine Oberflächenstruktur, welche das Verrutschen des geförderten Stückguts bei horizontalem und ansteigendem Transportweg verhindert. Die Gurte sind sowohl in normaler als auch querstabiler Ausführung erhältlich.

Lebensmittelechte Gurte (FDA-Konform)

Lebensmittelechte Gurte von Ambelt® werden vornehmlich in der Zucker und Lebensmittelindustrie verwendet, finden aber auch in der Farb- und Lackherstellung Anwendung. Ambelt® berät Sie gerne über den zu Ihren Anforderungen und Wünschen passenden Gurt.

Stahlseilfördergurte



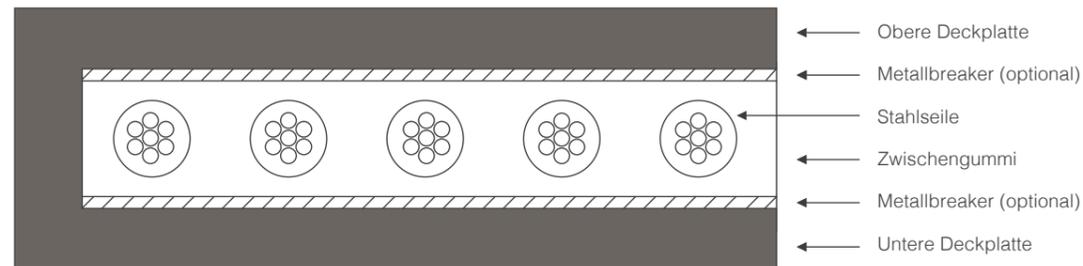
Ambelt® Stahlseilfördergurte kommen bei hohen Massen- und Volumenströmen sowie dem Schüttguttransport über lange Distanzen zum Einsatz. Dank Ihrer hohen Reißfestigkeit können diese Gurte unter besonders rauen Bedingungen zum Einsatz kommen.

Ambelt® Stahlseilfördergurte werden streng nach den Normen der DIN 22131 und ISO 15236 gefertigt. Das Standard-Lieferprogramm von Ambelt® umfasst die Qualitäten X, Y, K,V, HR150 und HR200.

Einsatzgebiete

- Bergbau und Salzgewinnung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Hafen- und Umschlagtechnik
- Kohlebergwerke
- Kraftwerke
- Tagebau

Schema Gurtaufbau



Technische Daten (andere Spezifikationen auf Anfrage)

	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400
Reißfestigkeit (N/mm)	1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	5400
Max. Seildurchmesser (mm)	4,1	4,9	5,6	5,6	7,2	8,1	8,6	8,9	9,7	10,9	11,3
Seilabstand (mm) +/- 1,5	12	14	15	12	15	15	15	15	16	17	17
Mindestdicke d. Deckplatten (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
Breite (mm) +/-	Toleranz (mm) +/-	Anzahl der Stahlseile									
500	5	39	34								
650	7	51	44	40	51	40	40	40	40	37	
800	8	64	55	50	64	50	50	50	50	46	43
1000	10	81	69	64	81	64	64	64	64	59	55
1200	10	97	84	77	97	77	77	77	77	71	66
1400	12	114	98	90	114	90	90	90	90	84	78
1600	12	131	112	104	131	104	104	104	104	96	90
1800	14	147	127	117	147	117	117	117	117	109	102
2000	14	164	141	130	164	130	130	130	130	121	113
2200	15	181	155	144	181	144	144	144	144	134	125
2400	15	197	169	157	197	157	157	157	157	146	137
2600	15	214	184	170	214	170	170	170	170	159	149
2800	15	231	198	184	231	184	184	184	184	171	161
3000	15	247	212	197	247	197	197	197	197	184	172
3200	15	264	227	210	264	210	210	210	210	196	184

Metallbreaker-Fördergurte

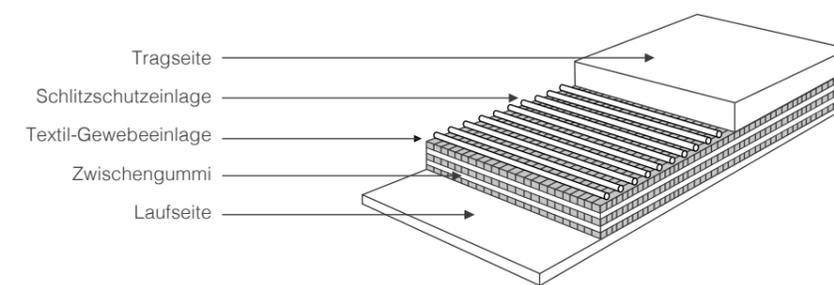


Besonders scharfkantiges Fördergut und ungünstige Aufgabeverhältnisse können zu teuren Längsrissen und Durchschlägen Ihrer Fördergurte führen. Um dies zu verhindern bietet Ihnen Ambelt® spezielle Metallbreaker-Fördergurte, die oberhalb der Gewebekarkasse mit einer Schlitzschutzeinlage (**RipStop**) versehen sind. Ambelt® bietet Ihnen auf Nachfrage verschiedene Ausführungen und Qualitäten an.

Einsatzgebiete

- Eisen- und Stahlindustrie
- Gießereien
- Steinbrüche
- Zementwerke

Schema Gurtaufbau



Technische Daten

Fördergurt-Ausführung	Gewebetyp	Gurtreißfestigkeit (N/mm²)	Anzahl Gewebeeinlagen	Deckplattendicke Trag- und Laufseite (mm)	Deckplattenqualität	Lager + Lieferbreite (mm)
Querarmierte Fördergurte / Type RipStop	EP	500	3	5S + 3	Y	bis 1600
		500		8S + 3		bis 1600
		500		10S + 3		bis 1600
	EP	500	3	5S + 3	W	bis 1600
		500		8S + 3		bis 1600
		500		10S + 3		bis 1600

Ambelt® 45, 65 und 60 Super



Ambelt® liefert ein umfangreiches Portfolio verschiedener Verschleißschutzprodukte.

Im Überblick

- Schützt Anlagenbauteile und -komponenten vor Verschleiß
- Ambelt® bietet die verschleißfesten Gummiplatten in unterschiedlichen Qualitäten und Stärken von 2 bis 50 mm an
- Auf Wunsch mit oder ohne Kontaktschicht, als Zuschnitt oder Rollenware
- Kundenspezifische Farben, Rollenlängen und Rollenbreiten kurzfristig lieferbar

Spezifikationen der Ambelt® Standardware

	Einheit	Ambelt® 45°	Ambelt® 60°	Ambelt® 60° Super
Allgemeine Informationen				
Farbe*		Rot	Schwarz	Schwarz
Rollenlänge*	m	10	10	10
Rollenbreite*	mm	1.500 / 2.000	1.500 / 2.000	1.400
Elastomere				
Polymere		NR	NR/SBR	NR/SBR
Spez. Gewicht	g/cm³	1,10	1,17	1,16
Härte	Shore A	45° (+-5°)	60° (+-5°)	60° (+-5°)
Technische Eigenschaften				
Reißfestigkeit	Kg/cm²	150	125	180
Reißdehnung	%	600	450	520
Rückprallelastizität	Kg/cm	30	30	55
Abrieb	mm³	< 100	< 120	< 85
Arbeitstemperatur	°C	-30 bis +70	-30 bis +70	-25 bis + 80

* Kundenspezifische Farben, Rollenlängen und Rollenbreiten lieferbar

Ambelt® Para und Para Super



Ambelt® bietet die Verschleißschutzprodukte Para in zwei verschiedenen Qualitäten mit und ohne Kontaktschicht an.

Anwendungsbeispiele

- Auslaufschläuche z.B. in der Betonindustrie
- Kompensatoren

Vorteile

- Besonders Abriebfest
- Hohe Reißdehnung

Technische Daten

	Einheit	Para	Para Super
Allgemeine Informationen			
Farbe		Beige	Karamell
Rollenlänge*	m	10	10
Rollenbreite*	mm	1.400	1.400
Elastomere			
Polymere		NR	NR
Spezifisches Gewicht	g/cm³	1,18	0,95
Härte	Shore A	45°	38°
Technische Eigenschaften			
Reißfestigkeit	Kp/cm²	140	280
Reißdehnung	%	700	600
Rückprallelastizität	Kp/cm	25	33
Abrieb	mm³	< 105	< 60
Arbeitstemperatur	°C	-30 / +80	-30 / +80

* Kundenspezifische Farben, Rollenlängen und Rollenbreiten lieferbar

Ambelt® Prema Super



Ambelt® Prema Super ist ein Verschleißschutzgummi von höchster Qualität. Es überzeugt mit einer hohen Reißfestigkeit und Reißdehnung sowie exzellenter Witterungsbeständigkeit. Ambelt® Prema Super ist mit und ohne Kontaktschicht lieferbar.

Technische Daten

	Einheit	Ambelt® 60° Super
Allgemeine Informationen		
Farbe*		Gelb
Rollenlänge*	m	10
Rollenbreite*	mm	1.400
Elastomere		
Polymere		NR
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	1,00
Härte	Shore A	38°
Technische Eigenschaften		
Reißfestigkeit	Kp/cm ²	275
Reißdehnung	%	600
Rückprallelastizität	Kp/cm	34
Abrieb	mm ³	< 60
Arbeitstemperatur	°C	-30 / +80

* Kundenspezifische Farben, Rollenlängen und Rollenbreiten lieferbar

Ambelt® Staubdichtungstücher



Ambelt® Staubdichtungstücher aus Gummi schützen Ihre Anlagen vor Staubemissionen und Schmutz. Egal ob Siebmaschine, Förderrinnen oder Rutschen, dieses besonders flexible, elastische und leichte Produkt kann Ihnen helfen Ihren Produktionsablauf zu verbessern und damit wirtschaftlicher zu machen. Neben dem Schutz vor Staub und Schmutz hilft das Staubdichtungstuch Lärm zu reduzieren.

Im Überblick

- Schützt Förderanlagen an Übergabestellen vor Staub und Schmutz
- Verringert Lärmemissionen
- Wahlweise in normaler oder hitzebeständiger Heat-Qualität

Technische Daten

	Einheit	Standard	Heat
Allgemeine Informationen			
Farbe	–	Schwarz	Schwarz
Rollenlänge*	m	20	20
Rollenbreite*	mm	1.400	1.400
Elastomere			
Polymere		NR/SBR	EPDM
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	1,05 (+/- 0,03)	1,11
Härte	Shore A	45° (+/- 5°)	35°
Technische Eigenschaften			
Reißfestigkeit	Kp/cm ²	150	90
Reißdehnung	%	600	750
Rückprallelastizität	Kp/cm	22	24
Abrieb	mm ³	< 70	< 95
Arbeitstemperatur	°C	-30 / +80	-25 / + 120

* Kundenspezifische Rollenlängen und Rollenbreiten lieferbar

Ambelt® Seitenführungsgummi



Seitenführungsgummi wird zur Materialberuhigung und Abdichtung der Aufgabestelle verwendet. Durch den Einsatz wird das Herunterfallen von Material in die Anlagenperipherie verhindert.

Ambelt® Seitenführungsgummi wird als Rollenware in verschiedenen Farben und Qualitäten angeboten und ist in den Stärken von 5 mm bis 30 mm und in den Höhen von 60 mm bis 200 mm ab Lager lieferbar.

Mit dem Seitenführungsgummi Extra, bietet Ambelt® Ihnen eine Premium-Qualität für extreme Einsatzbedingungen an.

Technische Daten

	Einheit	Rot Standard	Rot extra	Schwarz Standard
Allgemeine Informationen				
Farbe*	–	Rot	Rot	Schwarz
Rollenlänge*	m	20	20	20
Elastomere				
Polymere		SBR	NR	SBR
Spez. Gewicht	g/cm³	1,31	1,20	1,15
Härte	Shore A	50°	45°	60°
Technische Eigenschaften				
Reißfestigkeit	Kg/cm²	55	150	55
Reißdehnung	%	260	520	225
Rückprallelastizität	Kg/cm	24	29	17
Abrieb	mm³	< 140	< 90	< 100
Arbeitstemperatur	°C	-30 / + 80	-30 / + 80	-30 / + 80

* Kundenspezifische Farben, Rollenlängen und Rollenbreiten lieferbar

Ambelt® Keramik-Verschleißschutzmatten



Verschleißschutzmatten aus Mosaik-Keramik bieten einen sehr effizienten Verschleißschutz in leichten bis mittelschweren Anwendungsbereichen.

Die Matten werden auf Stoß verlegt und bei größeren Flächen versetzt angeordnet. Der sehr geringe Abrieb führt zu langen Standzeiten. Der Mattenaufbau von Kontaktschicht, Gummirücken und Keramik-Mosaik reduziert die Lärmemission im laufenden Betrieb.

Im Standardbereich wird Aluminiumoxid-Keramik mit einem Reinheitsgehalt von 92% verwendet. Die Rückseite der Ambelt® Keramikverschleißschutzmatten ist mit einer speziellen Kontaktschicht versehen, die eine Montage deutlich vereinfacht. Ambelt® empfiehlt zur Verklebung die Verwendung der Kaltklebesysteme von Helmitin®.

Auskleidungsbeispiele:

- Bunker
- Rinnen
- Rutschen
- Zyklonen

Ambelt® Keramikverschleißschutzmatten sind in den Abmessungen 500 x 500 x 8(4+4)mm Lagerware. Je nach Kundenwunsch können selbstverständlich auch andere Gummi- und Keramikstärken hergestellt werden.

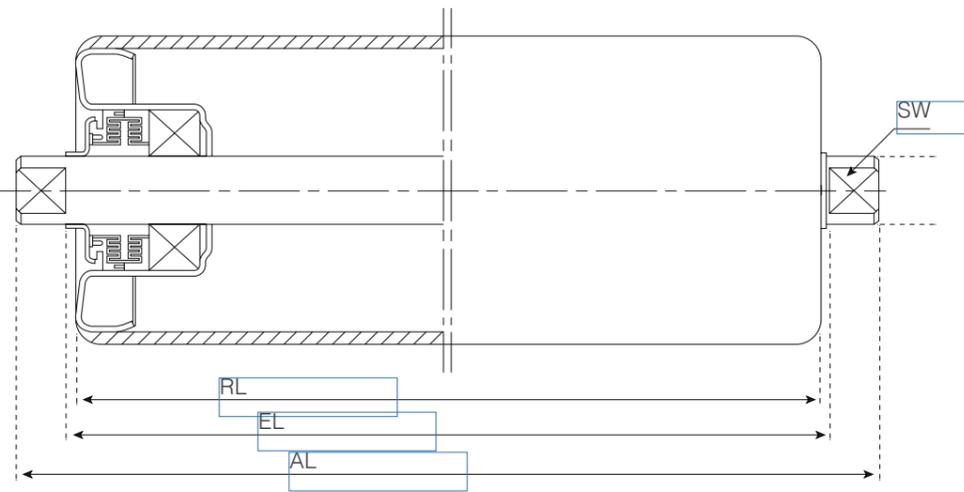
Technische Daten

	Einheit	Standard
Abmessungen	mm	500 x 500
Mosaik-Keramik	mm	20 x 20
Keramik-Stärke	mm	4
Gesamtstärke	mm	8
Härte Gummi	Shore A	60°

Gurtec Tragrollen, Tragrollenstationen & Halter

Ambelt® Förderbänder liefert Ihnen hochwertige Ober- und Unter-
gurtrollen von Gurtec in allen Variationen und Abmessungen für
den Einsatz im Schütt- und Stückguttransport.
Zudem bietet Ambelt® Ihnen Tragrollenstationen mit Trägerprofilen
in den Höhen 60 und 100mm und Untergurtrollenhalter an.
Standard-Produkte sind immer ab Lager lieferbar.

Schema Tragrollenaufbau



Gurtec Tragrollen

Lagertype 6204

Ø	Gurtbreitenzuordnung (mm)			Abmessungen (mm)			Achsende	Masse (kg)	
	3 tlg	2 tlg	1 tlg	RL	EL	AL	SW	dreh. Teile	gesamt
63,5*1,75	500			200	206	226	15/10	0,92	1,56
	650	400		250	256	276	15/10	1,06	1,82
	800	500		315	321	341	15/10	1,23	2,15
	1000	650		380	386	406	15/10	1,40	2,48
	1200	800		465	471	491	15/10	1,63	2,92
			400	500	506	532	15/13	1,72	3,11
	1600	1000	500	600	606	632	15/13	1,99	3,63
	2000		650	750	756	782	15/13	2,25	4,14
			800	950	956	982	15/13	2,92	5,42
		1000	1150	1156	1182	15/13	3,45	6,45	
88,9*2,9	500			200	206	226	15/10	1,77	2,41
	650	400		250	256	276	15/10	2,08	2,84
	650	400		250	256	276	14/10	2,08	2,84
	800	500		315	321	341	15/10	2,48	3,40
	800	500		315	321	341	14/10	2,48	3,40
	1000	650		380	386	406	15/10	2,88	3,96
	1200	800		465	471	491	15/10	3,40	4,69
			400	500	506	532	15/13	3,62	5,00
	1400			530	536	556	15/10	3,80	5,27
	1600	1000	500	600	606	632	15/13	4,23	5,87
	2000		650	750	756	782	15/13	5,15	7,16
			800	950	956	982	15/13	6,38	8,88
		1000	1150	1156	1182	15/13	7,62	10,61	
108*3,25	500		xx	200	206	226	15/10	2,32	2,96
	650	400	xx	250	256	276	15/10	2,74	3,50
	800	500	xx	315	321	341	15/10	3,28	4,20
	1000	650	xx	380	386	406	15/10	3,83	4,91
	1200	800	xx	465	471	491	15/10	4,54	5,83
	1600	1000	500	600	606	632	15/13	5,68	7,31
	2000		650	750	756	782	15/13	6,93	8,94
			800	950	956	982	15/13	8,61	11,11
			1000	1150	1156	1182	15/13	10,29	13,28

Tabelle beispielhaft, weitere Konfektionen auf Anfrage.

Ambelt® Trommelbelag



Gummireibbeläge werden für Antriebselemente verwendet, um eine hohe Friktion zu gewährleisten und somit im laufenden Betrieb den Gurtschlupf zu minimieren und den Geradlauf des Fördergurtes zu verbessern. Durch die Verwendung einer hochwertigen Synthekautschukmischung bietet der Ambelt® Trommelbelag sowohl einen ausgezeichneten Verschleiß- als auch Korrosionsschutz.

Ambelt® Trommelbeläge sind einseitig mit einer speziellen Kontaktschicht versehen, die ein zuverlässiges Verkleben mit der Stahloberfläche der Trommel ermöglicht. Ambelt® empfiehlt zur Verklebung die Verwendung der Kaltklebesysteme von Helmitin®. Ambelt® Trommelbeläge sind Lagerware und in den Abmessungen 2.000 mm x 10.000 mm erhältlich.

Ambelt® bietet folgende Konfektionen an

- Ölbeständig
- Rot / Blau / Weiß
- FDA
- Keramik
- Korundbelag

Technische Daten

Bezeichnung / Farbe	Ausführung	Polymer	Spez. Gewicht g/cm ³	Härte +5° Shore A	Reißfestigkeit N/mm ²	Dehnung %	Abrieb mm ³	Verklebeschicht	Breite mm
Trommelbelag Schwarz 60	Miniraute	SBR	1,12	60	16	450	< 120	mit VKS	1400 1800 2000
Trommelbelag Schwarz 60	Miniraute	SBR	1,17	60	16	450	< 120	mit VKS	
Trommelbelag Schwarz 60 Öl	Miniraute	NR/SBR	1,19	60	15	400	< 150	mit VKS	
Trommelbelag Rot 40	Miniraute	NR/SBR	1,17	40	20	600	< 120	mit VKS	
Trommelbelag Blau 50	Miniraute	NR/SBR	1,17	50	10	400	< 160	mit VKS	
Trommelbelag Weiß 60 L + Öl	Miniraute	NBR	1,20	63	6	350	160	mit VKS	
Trommelbelag Weiß 60 FDA + Öl	Miniraute	NBR	1,18	60	8	350	160	mit VKS	
Keramikbelag	12 x 380 x 10.000 mm	SBR / Keramik	–	60	20	200	–	mit VKS	380
Korundbelag	14 x 480 x 1900 mm	SBR / Korund	–	60	–	–	–	mit VKS	480

Ambelt® Gurtreinigungssysteme



Abstreifer dienen zur Gurtreinigung. Durch Abstreifer wird das Anhaften von Material verhindert und die Lebensdauer der Fördergurte erhöht. Zudem wird die Verschmutzung der Anlage auf ein Minimum reduziert.

Einsatzgebiete

- Asphaltmischwerke
- Gips- und Zementwerke
- Glasindustrie
- Recyclingindustrie
- Sand- und Kiesindustrie
- Steinbrüche
- Ziegeleien

Trommelabstreifer

- Einsatz bei leichten bis schweren Bandanlagen für besonders hohe Standzeiten
- Eignung für ballige Trommeln
- Hohe Flexibilität durch PU-Hartmetall-Segmente
- Auch für Reversierbetrieb geeignet
- Bandgeschwindigkeiten bis 5m/s
- Speziell bei stark anhaftenden Materialien oder bei schwierigen und engen Platzverhältnissen

PU-Trommelabstreifer

- Hochwertige PU-Segmente für besonders lange Standzeiten
- Für ballige Trommeln und Reversierbetrieb geeignet
- Hohe Reinigungsleistung durch flexible PU-Segmente
- Bandgeschwindigkeiten bis 5m/s
- speziell bei stark beschädigten Gurtoberflächen und PVC-Gurten
- Dank kompakter Bauweise gut für enge Platzverhältnisse geeignet

Hartmetall-Untergurtabstreifer

- Der Ambelt® Standard-Abstreifer wird bei leichten bis starken Verunreinigungen der Bandanlage eingesetzt
- Flexible Einbaumöglichkeiten
- Besonders geringe Einbauhöhe

Kombiabstreifer



Für leichter abzustreifendes Material und bei geringen Bandgeschwindigkeiten bietet sich aus wirtschaftlichen Gründen ein Kombiabstreifer aus Gummi an. Kombiabstreifer sind aus Gummi in der Kombination hart-weich-hart (65°-47°-65° Shore) hergestellt; das äußere 65° Shore-Gummi hat die Härte, um den Gurt zu säubern, der 47° Shore-Kern sorgt für die erforderliche Elastizität, um die Vibrationen aufzufangen.

Standardisierte Abstreifer aus Gummi sind in den Stärken 15mm, 20mm und 30mm direkt aus unserem Lager lieferbar. Weitere Maße werden auf Anfrage gefertigt.

Technische Daten

	Einheit	Schwarz/Grün/Schwarz		Schwarz/Rot/Schwarz	
Farbe		Schwarz	Grün	Schwarz	Rot
Elastomere					
Polymere		NR	SBR	NR	SBR
Spez. Gewicht	g/cm ³	1,30	1,25	1,15	1,20
Härte	Shore A	65°	47°	65°	45°
Technische Eigenschaften					
Reißfestigkeit	Kp/cm ²	100	135	140	100
Reißdehnung	%	300	500	350	500
Abrieb	mm ³	< 460 (10N)	< 100 (5N)	< 170 (10N)	< 110 (5N)
Arbeitstemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-25 / +80	-25 / +80

Antriebstrommeln



Antriebstrommel leiten die Antriebsenergie von Motoren über Getriebe in die Trommel und über Reibschluss in den Gurt, und lenken den Gurt vom Obertrum in das Untertrum.

Ambelt® vertreibt besonders robuste und wartungsfreundliche Antriebstrommeln, um lange Laufzeiten Ihrer Anlage zu gewährleisten. Die Auslegung einer Antriebstrommel richtet sich u.a. nach den Einsatzbedingungen, der Fördermenge, der Bandgeschwindigkeit und der Gurtspezifikation. Gerne berät Sie das Ambelt® Team bei der Auswahl der passenden Antriebstrommel.

Zur Verbesserung des Reibschlusses zwischen Trommel und Gurt und zur Erhöhung des Verschleißschutzes empfiehlt Ambelt® die Antriebstrommeln grundsätzlich zu beschichten. Als Beschichtungswerkstoff werden je nach Anwendungszweck entweder Gummi, Keramik oder PU empfohlen. Diese führt Ambelt® ebenfalls im Sortiment.

Umkehrtrommeln



Umkehr- oder einfach nur Kehrtrommeln lenken den Gurt von dem Untertrum in das Obertrum. Sie haben dabei allerdings keinerlei Antriebsfunktion wie eine Antriebstrommel, sondern dienen lediglich der Umlenkung.

Ambelt® vertreibt besonders robuste und wartungsfreundliche Umkehrtrommeln, um lange Laufzeiten Ihrer Anlage zu gewährleisten. Die Auslegung einer Umkehrtrommel richtet sich u.a. nach den Einsatzbedingungen, der Fördermenge, der Bandgeschwindigkeit und der Gurtspezifikation. Gerne berät Sie das Ambelt® Team bei der Auswahl der passenden Umkehrtrommel.

Zur Verbesserung des Reibschlusses zwischen Trommel und Gurt und zur Erhöhung des Verschleißschutzes empfiehlt Ambelt® die Umkehrtrommeln grundsätzlich zu beschichten. Als Beschichtungswerkstoff werden je nach Anwendungszweck entweder Gummi, Keramik oder PU empfohlen. Diese führt Ambelt® ebenfalls im Sortiment.

Einschnürtrommeln



Einschnürtrommeln sind Komponenten von Förderanlagen, die in verschiedenen Größen und für verschiedene Förderansprüche individuell geplant und gefertigt werden.

Einschnürtrommeln werden z.B. dann eingesetzt wenn der Umschlingungswinkel des Fördergurtes an der Antriebstrommel erhöht werden soll, um die Gurtzugkräfte zu reduzieren. Einschnürtrommeln können daher die Kosten ihrer Anlage optimieren, da bei einer geringeren Gurtzugkraft ein Gurt mit geringerer Gurtfestigkeit eingesetzt werden kann.

Beim Einsatz von Fördergurten mit einer strukturierten Oberfläche empfiehlt Ambelt® die Verwendung eines Trommelbelags. Als Beschichtungswerkstoff werden je nach Anwendungszweck entweder Gummi, Keramik oder PU empfohlen. Diese führt Ambelt® ebenfalls im Sortiment.

Ambelt® Dämpfungselemente AmPact

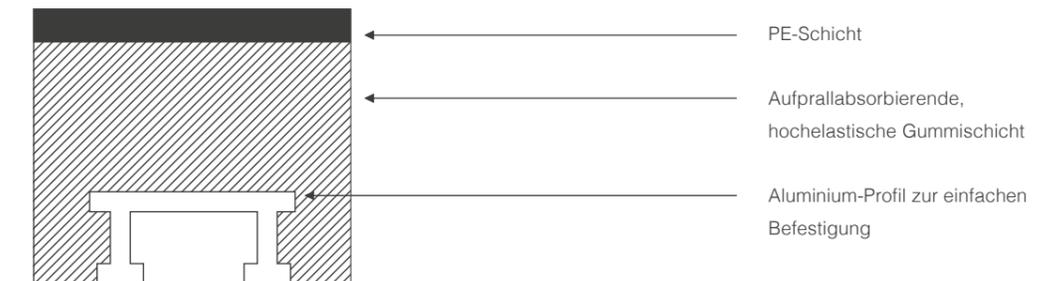


Fördergurte sind durch Staub, spitze Objekte oder schweres Schüttgut ständigen Angriffen ausgesetzt. Die Folgen sind eine mangelhafte Gurtführung, teure Reparaturen, lange Stillstandzeiten und deutliche Produktivitätseinbußen. Wer diesen Zustand ändern möchte, integriert widerstandsfähige Dämpfungselemente in seine Förderanlage. Auf diese Weise lässt sich die Lebensdauer des Fördergurtes erhöhen. Gleichzeitig reduziert sich der Reinigungsaufwand auf ein Minimum.

Ambelt® Dämpfungselemente sind hochwertig verarbeitet, bestehen aus einer energieeffizienten gleitfreundigen PE-Schicht, einem aufprallabsorbierenden Gummikern sowie einem Aluminiumprofil zur einfachen Befestigung.

Darüber hinaus liefert Ihnen Ambelt® die dazugehörigen Befestigungsbolzen inklusive Unterlegscheibe und Muttern in der Größe M16 und M12.

Schema Aufbau Dämpfungselement



Am Lager geführte Spezifikationen

AmPact 50	B x H x L: 100 x 50 x 1220 mm
AmPact 75	B x H x L: 100 x 75 x 1220 mm
AmPact 100	B x H x L: 100 x 100 x 1220 mm
AmPact 50 XL	B x H x L: 100 x 50 x 1500 mm
AmPact 75 XL	B x H x L: 100 x 75 x 1500 mm

Stollen



Ambelt® bietet verschiedene Stollen-Modelle (T, C TC, TCS) für vielschichtige Einsatzmöglichkeiten an. Die Höhen der Stollen variiert dabei zwischen 55 mm und 470 mm, und können somit an das gewünschte Einsatzgebiet angepasst werden.

Technische Daten

Modell	Typ	Höhe (mm)	Fußbreite (mm)
 C	C55	55	75
	C75	75	90
	C90	90	110
	C110	110	110
 T	T40	40	70
	T55	55	80
	T75	75	100
	T90	90	110
	T110	110	110
	T140	140	160
	T180	180	160
 TC	TC75	75	85
	TC90	90	110
	TC110	110	110
	TC140	140	150
	TC180	180	150
	TC230	230	160
	TC280	280	160
 TCS	TCS230	230	105
	TCS280	280	105
	TCS360	360	200
	TCS470	470	200

Wellkanten

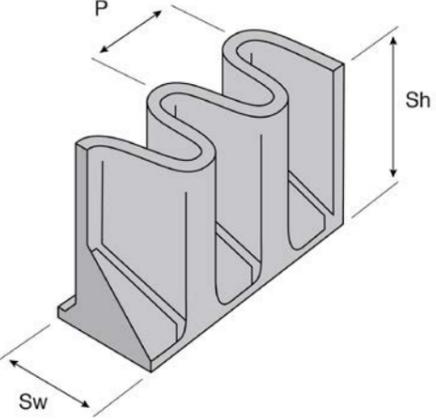


Um das Fördervolumen der Bandanlage zu erhöhen, werden häufig Wellkanten auf Fördergurte aufgeklebt. Die Wellkanten unterliegen hierbei einer hohen Belastung. In Querrichtung wird das Gewicht des zu fördernden Gutes gehalten und erfordert daher eine hohe Stabilität. In der Längsrichtung wird die Wellkante insbesondere an den Umlenkungen gedehnt und gestaucht, sodass ein hochflexibler Gummi eingesetzt werden muss. Ambelt® Wellkanten zeichnen sich durch eine verschleißfeste und hochflexible Gummiqualität aus. Je nach Einsatzzweck, Förderleistung und Kundenwunsch werden unterschiedliche Wellkantenhöhen eingesetzt. Die Ambelt® Produktlinie reicht von 40 mm bis 500 mm Höhe und kann mit Gewebeverstärkung ausgeführt werden. Grundsätzlich ist ab einer Höhe von 140 mm eine Gewebeeinlage zu empfehlen. Sollte die Wellkante mit Stollen verschraubt werden, so ist zwingend eine Ausführung mit Gewebeeinlage einzusetzen.

Ambelt® bietet Wellkanten in fünf Qualitäten an

- standard
- öl- und fettbeständig
- säurebeständig
- schwer entflammbar
- hitzebeständig

Technische Daten

Modell	Typ	Höhe (Sh)	Fußbreite (Sw)	Wellenteilung (P)	Gewicht (kg/m)
	Standard	40	30	25	0,58
		60	50	40	1,55
		80			1,82
		100			2,20
		120			2,65
	Gewebeverstärkt	120	75	63,2	3,20
		160			4,76
		200			6,45
		240			7,50
		250			6,37
280		8,90			
HD	300	100	83	9,33	
	400			12,10	
	500			18,72	
					16,80

Ambelt® Permaflex



Ambelt® Permaflex ist universell einsetzbar und eignet sich zur Reparatur von Fördergurten, Gummierungen, Auskleidungen sowie zur Abdichtung von Stoßlücken. Beispielsweise können Durchschläge und Längsrisse im Gurt bis zu einer beliebigen Länge repariert werden. Ambelt® Permaflex besteht aus einem Zweikomponenten Polyurethan und zeichnet sich durch eine schnelle Be- und Verarbeitungszeit aus. Nach 30 Minuten kann die bearbeitete Stelle geschliffen und nachbearbeitet werden. Die Verarbeitung kann je nach Einsatzzweck per Hand oder als Sprühsystem Anwendung finden.

Im Überblick

- Geeignet zur Reparatur von Fördergurten, Gummierungen und Auskleidungen sowie zur Abdichtung von Stoßlücken
- Zweikomponenten Polyurethan Kartuschensystem
- Kurze Be- und Verarbeitungsdauer
- Schnell, sauber und flexibel
- Nach 2 Minuten berührungstrocken
- Kann nach 30 Minuten geschliffen und nachbearbeitet werden
- Keine flüchtigen Inhaltsstoffe
- Bruchfest, schlagfest, hochabriebfest
- Maximale Härte von 60 Shore A
- Verarbeitung per Hand oder als Sprühsystem

Technische Daten

Farbe	Schwarz
Elastomer	Polyurethan
Reißdehnung	≥ 400%
Härte	60 Shore A
Abriebfestigkeit	≤ 120 mm³
Reißfestigkeit	1629 PSI

Ambelt® Permaflex



Anwendungsschritte



1. Gründliche Reinigung der Bearbeitungsfläche



2. Anrauen der Bearbeitungsfläche



3. Vorbereitung mit speziellem PF-84 Primer



4. Verschluss entfernen und Mischkanüle befestigen



5. Kartusche in die Spritzpistole einsetzen



6. Permaflex Reparaturmaterial auftragen



7. Falls notwendig verspachteln



8. Nach 30 Minuten kann die Stelle nachbearbeitet werden

Helmitin® Kaltklebesysteme, Stahlprimer & Reiniger

Ambelt® ist internationaler Vertriebspartner (für Deutschland, Österreich und die Schweiz) für Helmitin® Klebesysteme, Stahlprimer und Reiniger, die in der Fördergurtbearbeitung zum Einsatz kommen.

Die gesamte Produktfamilie der Helmitin® Kaltklebesysteme wird von Ambelt® angeboten; hierzu zählen unter anderem der Helmitin® 14030. Dieses Klebesystem ist ein absolutes Highlight, da das eingesetzte Lösungsmittel nicht brennbar und dennoch frei von Trichlorethylen ist.

Technische Daten Helmitin® 14030

Basis	Polychloropren
Farbe	Schwarz
Viskosität	ca. 3.700 mPas
Dichte	ca. 1,42 g/cm ³
Härterzusatz	5 % swift® hardener (schwer brennbar)
Topfzeit	ca. 3 Stunden
Auftragsweise	Spachtel, Pinsel
Verbrauch	300 – 400 g/m ²
Ablüftezeit	10 – 15 Minuten
Kontaktklebezeit	ca. 30 Minuten
Abbindezeit	ca. 24 Stunden
Zulässige Lagerzeit	ca. 12 Monate
Lager- und Transportbedingungen	Gut verschlossen bei Temp. nicht unter 10 °C
Kälteempfindlichkeit	Ja, wieder auftaubar
Feuergefährlichkeit	Nein, schwer brennbar
Kennzeichn. nach Gefahrstoffverordnung	Xn, N

Helmitin® Kaltklebesysteme, Stahlprimer & Reiniger

Produktübersicht – für Gummi-Transportbänder und Verschleißschutzauskleidungen

Klebstoffe / Voranstriche

Produkt	Anwendung			Härter (5%)		Eigenschaften				
	Transportbandherstellung		Belegung von Stahltrommeln	Auskleidung von Stahlbaukomponenten	Swift® hardener 9502	Swift® hardener 9503	schwer brennbar	leicht entzündlich	andere Eigenschaften	
	Weilkante	Fördergurt								
Helmitin® 14030	✓	✓	✓	✓	✓				Gute Verarbeitbarkeit bei niedrigen Temperaturen. Toluol- und Trichlorethylenfrei. Geeignet für Untertagebergbau.	
Helmitin®14026	✓	✓	✓		✓	✓		✓	Hohe Anfangs- und Endfestigkeit. Toluolfrei.	
Helmitin®14031	✓	✓	✓					✓	Einfache Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen. Sehr hohe Anfangshaftung. Toluolfrei	
Swift®prime 2903			✓	✓					✓	Sehr gute Haftung auf aufgerautem Stahl. Toluolfrei. Gut kombinierbar mit den oben aufgeführten Klebstoffen.
Swift®col 9254 black									✓	Kleben von EPDM-Profilen auf Beton, toluolfrei

Verdünner / Reinigungsmittel

Produkt	Verwendet für				Eigenschaften		
	Helmitin® 14030	Helmitin® 14026	Helmitin® 14031	Swift® col 9254 black	schwer brennbar	leicht entzündlich	andere Eigenschaften
Swift®clean 9041	✓				✓		Geeignet für Untertagearbeiten. Trichlorethylenfrei.
Helmitin® 676/2		✓	✓	✓		✓	Frei von Toluol und Chlorkohlenwasserstoffen.

Helmitin® Kaltklebesysteme, Stahlprimer & Reiniger

Produktübersicht – für PVC/PU Transportbänder und Antriebsriemen

Klebstoffe / Vorstriche

Produkttyp	Produkt	Härter (5%)			Eigenschaften
		Helmitin® 49631	Helmitin® 500 FB	Härter F1	
Klebstoff	Helmitin®3530/18	✓	✓	✓	Gute Penetration dank niedriger Viskosität. Niedrige Aktivierungstemperatur. Sehr gute Klebkraft.
Klebstoff	Helmitin®3113/05	✓	✓	✓	Hohe Anfangsfestigkeit.
Klebstoff	Helmitin®GPV	✓	✓	✓	Hohe Viskosität. Sehr hohe Anfangsfestigkeit. Sehr hohe Wärmebeständigkeit.
Primer (Vorstrich)	Helmitin®3114/05	✓	✓	✓	Vorstrich mit geringer Viskosität für stark saugende Materialien.
Primer (Vorstrich)	Helmitin®15208	✓	✓	✓	Vorstrich für Polyurethan und PVC-Materialien.
Primer (Vorstrich)	Helmitin®T/FL	–	–	–	Einkomponentige Halogenierlösung für die Vorbereitung von Gummimaterialien.

Verdüner / Reinigungsmittel

Produkt	Verwendet für					Anwendung
	Helmitin® 3530/18	„Helmitin® 3113/05“	„Helmitin® 3114/05“	„Helmitin® GPV“	Helmitin® 15208	
Helmitin® 694	✓	✓	✓	✓	✓	Reinigung von PVC und Polyurethan.

Helmitin® Kaltklebesysteme, Stahlprimer & Reiniger

Lagerware – für Gummi-Transportbänder und Verschleißschutzauskleidungen

Produkttyp	Produktbezeichnung	Eigenschaften	Artikel-Nr.	Gebinde
Kleber	Helmitin® 14030	schwer entflammbar, ohne Trichlorethylen	33-050-00001-100	1 kg Dose
			33-050-00003-100	3 kg Dose
	Helmitin® 14026	brennbar, benzinhaltig	33-050-00001-300	0,6 kg Dose
			33-050-00002-300	2,5 kg Dose
	Swift® col 9254 Black	leicht entzündlich, Verdüner: Helmitin® 676/2	33-010-00900-001	15 kg Dose
	Swift®hardener 49502	schwer entflammbar, für Helmitin® 14030	33-050-00001-400	50 g Flasche
			33-050-00002-400	150 g Flasche
			33-050-00001-402	30 g Flasche
Swift®hardener 49503	brennbar, für Helmitin® 14026	33-050-00001-401	50 g Flasche	
		33-050-00002-401	150 g Flasche	
Swift®prime 2903	Metallprimer	33-050-00001-500	0,7 kg Dose	
Reiniger / Verdüner	Helmitin® 676/2	brennbar, ohne Trichlorethylen	33-050-00004-600	4 kg Dose
	Swiftclean 9041	schwer brennbar, Verdüner & Reiniger	33-050-00006-100	6 kg Dose

In Kooperation mit:



Reparaturbänder



Technische Daten

Bezeichnung	Ausführung	Breite (mm)	Dicke (mm)	Länge (m)	Verpackungseinheit
Reparaturband – RB	Ohne Gewebeeinlage	35	1,7	10	1 Rolle
		50	1,7		
		70	2,2		
		100	2,2		
		150	3,2		
		220	3,2		
		300	3,2		
Reparaturband – RB	Mit Gewebeeinlage	100	3,6	10	1 Rolle
		150	4,6		
		220	4,6		
		300	4,8		

Reparaturplatten



Technische Daten

Bezeichnung	Breite (mm)	Dicke (mm)	Länge (m)	Verpackungseinheit
Reparaturausgleichsplatte – RP	500	1,5	10	1 Rolle
		2		
		3		
		4		
Reparaturausgleichsplatte – RA/2VKS	500	0,5	10	1 Rolle
		1,5		
		3		

Reparaturflicken



Technische Daten

Bezeichnung	Ausführung	Abmessung (mm)	Dicke (mm)	Verpackungseinheit
Rautenflicken – RF	Ohne Gewebeeinlage	ø 120	3	5
Rautenflicken – RF	Ohne Gewebeeinlage	160 x 130	2,3	5
		250 x 200	2,3	5
		380 x 270	2,3	5
Rautenflicken – RFG	Mit Gewebeeinlage	160 x 130	3,7	5
		250 x 200	3,7	5
		380 x 270	3,7	5
Rautenflicken – REF	Ohne Gewebeeinlage	100 x 240	2,3	10
		220 x 320	2,3	10
		300 x 500	2,3	10
Rautenflicken – REFG	Mit Gewebeeinlage	100 x 240	3,7	10
		220 x 320	3,7	10
		300 x 500	3,7	10

Impressum

Ambelt® Förderbänder ist eine eingetragene Marke der:



Quaddro Group GmbH
Kreuztor 2
38126 Braunschweig

Tel.: +49 (0) 531 609 440 211
Fax.: +49 (0) 531 180 544 57
E-Mail: info@ambelt.de
www.ambelt.de

Gründungsjahr: 1995